

Zpevňování omíttek vápennou vodou II

– výsledky experimentů a několik praktických zkušeností s využitím vápenné vody při záchraně historických omítaných fasád

Dagmar MICHINOVÁ

ANOTACE: Článek popisuje dílčí výsledky výzkumu,¹ který studuje děje probíhající ve vápenných maltách v důsledku jejich ošetřování vodou a vápennou vodou. Výsledky jsou podkladem pro záchranu historických vápenných malt a omíttek i pro ošetřování nových malt a omíttek s nehydraulickým vápenným pojivem.



1

Obr. 1. SH Švihov (okres Klatovy), omítky dvorního nádvoří. Vzácné pozdně gotické roztráhané omítky, fragmenty raně renesančních sgrafit i nové doplňky sgrafit byly v průběhu záchranných prací na fasádách ošetřovány vápennou vodou. Efekt zpevnění vápennou vodou měl překvapivě rychlý nástup s ohledem na velmi degradované omítky před zásahem. Důvodem byl také vysoký podíl vápna v historických omítkách. Záchrana omítek ve vápenném systému probíhala na nádvoří hradu v letech 2003 až 2005. (Foto Dagmar Michoinová, 2005).

Úvodem

V oblasti péče o historický stavební fond u nás i ve světě lze pozorovat silný zájem o poznávání a záchranu historických omíttek. Odborná veřejnost si více uvědomuje, že to jsou do značné míry právě autentické omítky (jako dobové povrchové úpravy zdí), které interiéru i omítaných fasádám staveb propůjčují nezaměnitelný vzhled a atmosféru. A co víc, dochované autentické historické omítky poskytují četné informace o vývoji staveb, o dobových postupech omítání i zdobení zdí omítkami i o dřívě používaných materiálech pro přípravu omítkových malt a nátěrů.

Věrohodné informace o dobových materiálech pro přípravu malt a omíttek je však možné získat především z těch historických originálů, jejichž složení nebylo v minulosti nevratně pozměněno materiály použitými při konzervačních nebo restaurátorských zásazích.² Hodnota nezměněného složení autentického materiálu se tak pro odborníky stává důležitým faktorem také při výběru prostředků pro záchranu historických vás-

penných malt a omíttek. Je to jeden z více důvodů, proč lze sledovat silný zájem o konzervační materiály na bázi vzdušného vápna, atď už se jedná o tradiční materiál jako vápenná voda³ či dnes módní vápenné nanosuspenze.⁴

■ Poznámky

1 Výzkum s názvem Studium efektivnosti zpevnění vápenných porézních anorganických materiálů při používání dostupných konsolidantů zejména na bázi $\text{Ca}(\text{OH})_2$ byl součástí výzkumného technologického úkolu Studium historických materiálů a technologií a jejich prosazování při obnově památek. Ten byl součástí Výzkumného zářebru MK07503233301 – Vědecký výzkum ke zkvalitňování odborně metodického řízení státní památkové péče. V technologické laboratoři NPÚ byl výzkumný úkol řešen v letech 2010 až 2011. V současnosti je úkol řešen v rámci institucionální podpory na dlouhodobý koncepční rozvoj výzkumné organizace.

2 K nevratnému zkreslení zásadní informace o typu použitého vápenného pojiva přispívají zejména zpevňovače

na bázi vodného koloidního roztoku kyseliny krémiciité nebo esterů kyseliny krémiciité. Ty, zejména při opakovane aplikaci, vnáší do omítky v kyselině rozpustný oxid krémiciity (SiO_2). Při analýzách takto zpevněných omíttek nově vnesený SiO_2 mění tzv. modul hydraulicity pojiva a výsledky analýzy pojiva se tím posouvají od vzdušných vápen k pojivům hydraulickým. Příkladem je popis postupu zpevnění omíttek na sýpce hradu Pernštejn. Informace jsou čerpány z textu BISKUP, E. Záchrana vzácných omíttek SH Pernštejna. Spektra. Roč. 9. č. 2. 2009. s. 74–75. Při zpevnění bylo na 1 m^2 aplikováno 3 až 5 l konsolidantu KEIM Silex OH a 100 OH, jak uvádí publikace. Z nich se z 1 l vylučuje 310 a 396 g gelu SiO_2 . To při uvedené spotřebě představuje nárůst hmotnosti 1 m^2 omítky až o téměř 2 kg, modul hydraulicity takto ošetřené omítky se po aplikaci takových zpevňovačů posune do oblasti odpovídající silně hydraulickým pojivům, jako třeba portlandský cement. Přitom z průzkumu, které v letech 2004–2008 prováděla technologická laboratoř NPÚ, vyplývá, že omítky byly původně vápenné nehydraulické.

3 Vápenná voda je čirý bezbarvý nasycený roztok vápna (hydroxidu vápenného) ve vodě. Využívá se např. pro zpevnění historických omíttek, kde je žádoucí, aby zpevnění nedošlo ke změně optických vlastností povrchu omítky a změně složení omítky.

4 Vápennými nanosuspensionemi se v daných souvislostech rozumí suspenze nano částic vápna (hydroxidu vápenného) v organických rozpouštědlech, zejména v alkoholech. Jsou to komerčně dostupné prostředky, které se zatím spíše experimentálně používají pro zpevnění kamene

Obr. 2. SH Švihov (okres Klatovy), jižní fasáda kaple Nanebevzetí Panny Marie, současný stav. Záchrana pozdně gotických omítek kaple probíhala ve vápenném systému v letech 2008 až 2009. (Foto Gabriela Čapková, 2012).

I přesto a současně právě proto, že korektní exaktní hodnocení změn vlastností vápenných malt a omítek při jejich zpevňování je velmi komplikované a časově náročné, téma se technologická laboratoř NPÚ – ÚP věnuje systematicky již delší dobu.⁵ Dopady ošetření omítky zpevňovacím prostředkem není možné hodnotit zjednodušeně jen jednou metodou. Je nutné hodnotit více parametrů různými postupy a dopady interpretovat nepřímo. To bohužel platí jak pro hodnocení v laboratorních podmínkách, tak zejména pro hodnocení in situ.

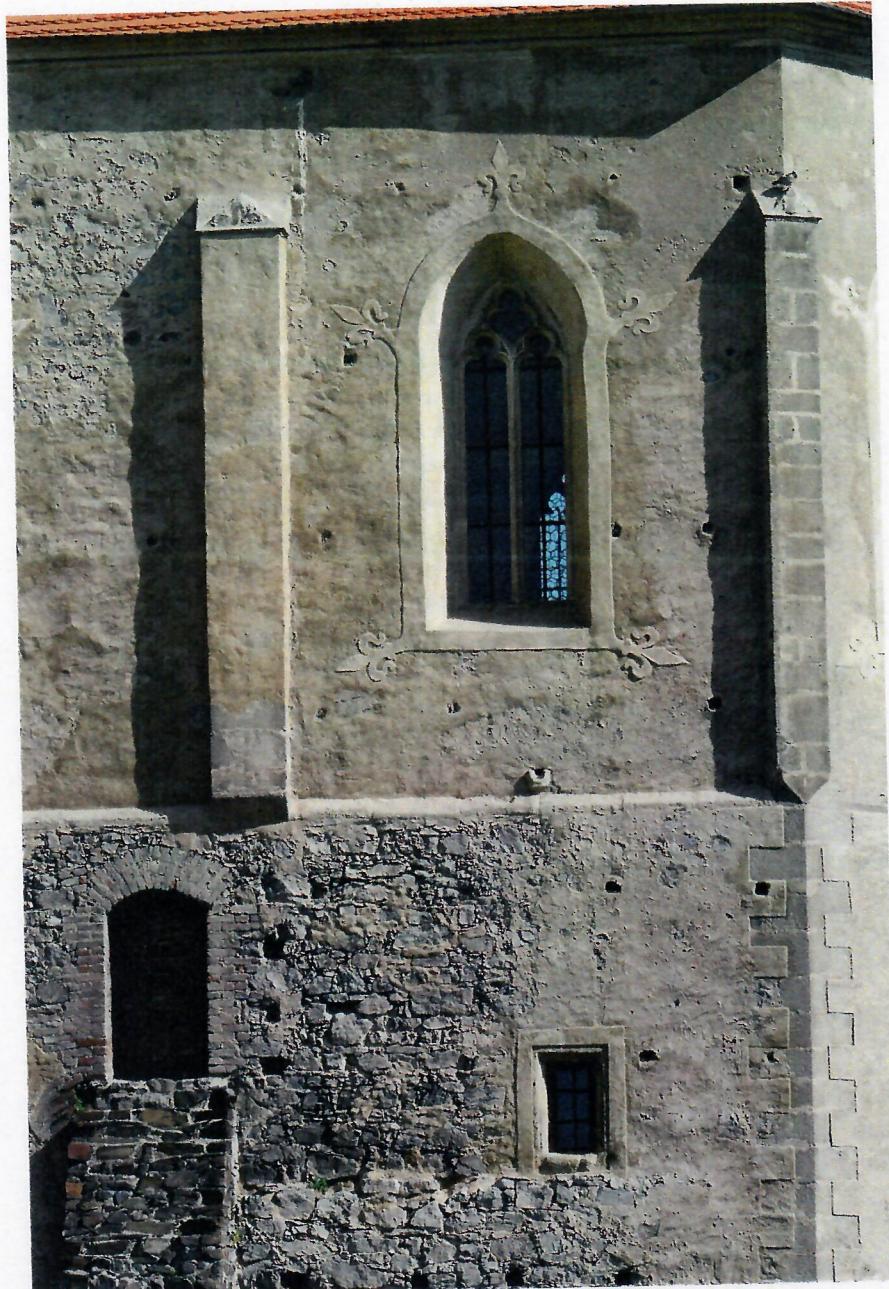
Již předchozími laboratorními výzkumy, které byly na téma ošetřování vápenných malt vodou prováděny v technologické laboratoři NPÚ, bylo prokázáno, že na vytváření pevné struktury vápenné matrice se zásadním způsobem podílí voda. Ta je totiž nutným prostředím pro karbonataci vápna i pro rekrytizaci uhličitanové matrice. Oba děje mají vliv na nárůst pevnosti malt. Cílem současné probíhajícího výzkumu je rozšířit dosavadní poznatky a studovat dopad opakování aplikace tzv. vápenné vody na vytváření pevné struktury vápenných malt a na jejich zpevňování.

Praktické poznámky k používání vodních vápenných prostředků při záchranné omítce

Vápenná voda

Při záchranně historických vápenných omítek, a to zejména na fasádách staveb se vápenná voda využívá v průběhu celého stavebně restaurátorského zásahu. S ohledem ke svým vlastnostem je vápenná voda velmi vhodným prostředkem pro strukturální zpevňení porézních historických vápenných malt a omítek,⁶ dále se využívá také na vlhčení zdíva před nanášením malt a omítek, zcela nepostradatelná je pak vápenná voda nebo voda pro urychlění tvrdnutí vápenných doplňků (malt, tmelů, omítek, nátěrů apod.).⁷ Pro vysokou zásaditost má vápenná voda svůj význam také při likvidaci biofilmu na omítkách.

Velkou výhodou vápenné vody je možnost přípravy prostředku přímo na stavbě rozpuštěním vápna (vápenatého hydrátu nebo vápenné kaše) ve velkém nadbytku čisté pitné vody. Po usazení



2

dou, tedy např. při záchranné omítce s nástěnnými malbami. Více k tématu např. MACHÁČKO, Luboš. Konsolidace historických omítkových vrstev v druhém NP ambitu bývalého kláštera Coeli Rosa v Dolních Kounicích pomocí vápenné nanosuspenze CaloSiL. *Zprávy památkové péče*. 2012, roč. 72, č. 2, s. 122–128. MACOUNOVÁ, Dana. Restaurování vápencové sochy anděla z domu čp. 48 v Kutné Hoře s využitím nanosuspenzí na bázi hydroxidu vápenatého / Testování možnosti využití nanosuspenzí na bázi hydroxidu vápenatého pro konsolidaci organodeteritického vápence: bakalářská práce. Univerzita Pardubice, Fakulta restaurování. 2011.

5 Z český publikovaných prací např. MICHOINOVÁ, D. Konsolidace omítek vápennou vodou I. *Zprávy památkové péče*. 2002, roč. 62, č. 5, s. 130–134. MICHOINOVÁ, D. Konzervačné, hydrofobizačné a spevňovacie prostriedky pre vápenné omietky a vápenné nátery. In *Vápno a vápen-*

né technológie pri obnove pamiatok, zborník z mezinárodného odborného kurzu a seminára, Banská Štiavnica, 5.–16. september 2005, Spolok Banskej Štiavnice '91, 2006, s. 38–44. ISBN 80-969475-3-2. MICHOINOVÁ, D. Vytvárení pevné struktury vápenných malt s nehydraulickým pojvitem. *Zprávy památkové péče*. 2009, roč. 69, č. 3, str. 207–212. – KOTLÍK, P.; KUNEŠ, P. Vybrané aspekty aplikace organokřemičitých zpevňovačů na vápenné omítky. *Zprávy památkové péče*. 2011, roč. 71, č. 3, s. 193–200.

6 Přehled preferovaných vlastností zpevňovacích prostředků je uveden např. v MICHOINOVÁ, D. Zpevňování historických omítek – dílčí vyhodnocení experimentu. In *Sborník semináře Historické omítky*. Praha : STOP, 2005, s. 25–34 nebo MICHOINOVÁ, D. 2002 a 2006 cit. v pozn. 5., KOTLÍK, P., KUNEŠ, P. cit. v pozn. 5.

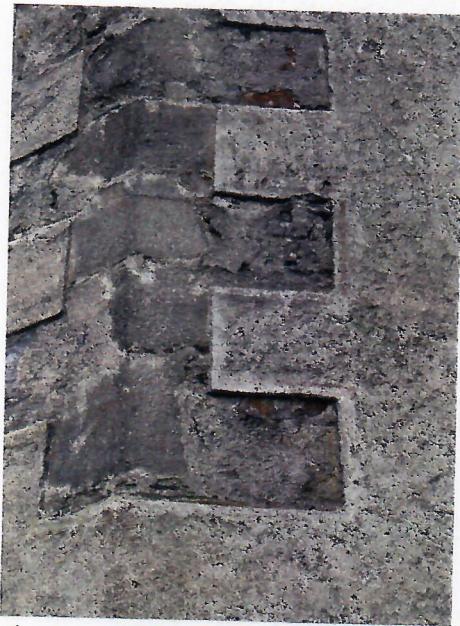
7 Více k tématu MICHOINOVÁ, D. 2009, cit. v pozn. 5.

■ Poznámky

a omítek s obsahem uhličitanu vápenatého v situacích, kde není žádoucí kontakt zpevňovaného substrátu s vo-



3



4

Obr. 3. SHaZ Bečov nad Teplou (okres Karlovy Vary), detail omítky ze západní fasády donjonu Horního hradu. Dochované autentické barokní omítky nanesené přes raně renesanční omítky poskytují četné informace o vývoji staveb, o dobových postupech omítání, o zdobení zdí omítkami i o dříve používaných materiálech pro přípravu omítkových malt a nátěrů. Tyto hodnoty je žádoucí uchovat v nezkreslené mříži po konzervaci, která ve vápenném systému na Horním hradě probíhá od roku 2010. (Foto Dagmar Michoňová, 2012).

Obr. 4. SH Švihov (okres Klatovy), kaple Nanebevzetí Panny Marie, severojižní nárožní fasády, omítková bosáž. Zachování a nezkreslená prezentace pozdně gotických omítek na fasádě stavby dává možnost i po několika staletích dohledávat stopy po původní výzdobě fasády. Zde se jedná o zbytky červených pásů, které na bosáži zdí rozdělovaly přechod mezi omítkou a kamenem. (Foto Dagmar Michoňová, 2008).

vápna v rozpouštěcí nádobě vznikne nad bílou usazeninou čirý nasycený roztok vápna ve vodě (vápenná voda). K aplikaci je třeba používat zcela čirý roztok, bez bělavého zákalu. Proto je vhodné čirou vápennou vodu před nanášením na fasádu přečerpat z rozpouštěcí nádoby do zásobní nádoby, kde již nesmí vznikat bílá usazenina vápna na dně.

Nanášení vápenné vody se pro všechny výše uvedené účely provádí jemným kropením nebo poléváním substrátu vápennou vodou do jeho únosného nasycení.⁸ Nanášení vápenné vody natíráním štětcem se nedoporučuje. Další aplikaci vápenné vody je doporučováno provádět vždy po vyschnutí substrátu.⁹ Postup je možné mnohokrát opakovat (na stavbě se obvykle provádí po celou dobu trvání záchrany omítka, a to obvykle na začátku a na konci každé pracovní směny). Postup je možné kdykoli přerušit, aniž by se tím zablokovaly další práce spojené se záchrannou fasády. Během stavební sezóny lze provést až 100 ošetřovacích cyklů. Kontrolou stavu omítka lze postupně pozorovat postupné zlepšování soudržnosti omítka.¹⁰

Vápenná voda je na základě četných praktických zkušeností účinná zejména při zpevnění vápenných malt a omítka, které obsahují alespoň 20 hmotnostních % uhličitanu vápenatého ve formě pojiva.

Suspenze vápna ve vápenné vodě

Pro ty omítkové plochy, kde se ani po desítkách aplikací vápenné vody nedostavuje dostatečné zpevnění, je žádoucí hledat účinnější prostředek pro tzv. dozpevnění povrchu. Při záchranně vápenných omítek v tzv. vápenné technologii¹¹ lze pro dozpevnění použít např. suspenzi vápna ve vápenné vodě, případě barevně vhodně upravenou suspenzi vápna ve vápenné vodě. Další, finančně náročnější alternativou jsou nanosuspenze vápna v organických rozpouštědlech.¹²

Suspenze vápna ve vápenné vodě je na stavbě připravený bělavý (případně ještě barevně upravený), ale vždy ještě průsvitný vodný vápenný prostředek. Připravuje se rozptýlením malého přídavku vápna (případně pigmentů) ve vápenné vodě za stálého míchání. Ve srovnání s čirou vápennou vodou (s roztokem vápna ve vodě) suspenze obsahují kromě rozpouštěného vápna další volně rozptýlené částice $\text{Ca}(\text{OH})_2$, a to v množství od 10 do 100 g v litru. Řádově vyšší podíl vápna ve vápenných suspenzích zabarvuje tyto konzervační prostředky do běla a také po aplikaci dochází k zákalu substrátu do běla (případně do požadovaného odstínu). Suspenze vápna ve vápenné vodě se používají na dozpevnění pohledově prezentová-

ných ploch omítek, kde se účinnost vápenné vody ukázala být nízká a kde lze slabé zbělání povrchu omítky barevně korigovat. Významné využití vápenných suspenzí ve vápenné vodě je především při dozpevnění omítek, které mají být následně přeomítány, případně opatřeny nátěrem. Aplikace vápenných suspenzí ve vápenné vodě se provádí nejčastěji postříkem nebo opatrnlým tupováním podkladu.

K dozpevnění dochází poměrně rychle (v závislosti na obsahu vápna v suspenzi), a to během prvních nebo několika málo dalších aplikacích vápenných suspenzí ve vápenné vodě.¹³

Použití vápenné vody a suspenze vápna ve vápenné vodě tvoří tedy ucelený systém pro zpevnění vápenných omítek. Při jeho použití nejsou omítky, ve srovnání s nevápennými zpevňovači, kontaminovány nežádoucími látkami (systém je kompatibilní s podkladem, v případě nehydraulických omítek je nově vnesené pojivo chemicky identické s pojivem stávajícím), proces zpevnění probíhá postupně, má předvídatelné důsled-

■ Poznámky

8 Před zahájením strukturního zpevnování je žádoucí provést tzv. záchranné restaurátorské zajištění omítek v mísotech, která jsou ohrožena odpadem nebo odpadem po nasycení vápennou vodou. Ošetřované omítky je během zpevnění třeba sytit do únosné míry. Tento postup by měl platit univerzálně pro zpevňování každým zpevňovačem.

9 Prováděním dalšího cyklu nanášení vápenné vody až po vyschnutí ošetřované omítky se předchází nežádoucímu přetížení omítka, viz pozn. 8.

10 Pro *in situ* hodnocení míry zpevnění materiálu jsou zatím nejdostupnější senzorické zkoušky (jemně přejetí rukou po povrchu omítky a sledování soudržnosti povrchu v průběhu zpevnění vždy na vyschlém podkladu, vizuální hodnocení klesající rychlosti vsakování prostředku do povrchu v průběhu zpevnění). Další metody jsou popsány např. v: MACHAČKO, L. cit. v pozn. 4 nebo v MICHOINOVÁ, D. 2002. cit. v pozn. 5.

11 Vápená technologie byla s úspěchem použita např. na těchto publikovaných akcích: GIRSA, V.; HANZL, M.; MICHOINOVÁ, D. S odstupem ke konzervaci severního průčelí hradu Pernštejn. *Zprávy památkové péče*. 2009, roč. 96, č. 1, s. 19–31. – GIRSA, V.; HANZL, M.; JERIE, P.; MICHOINOVÁ, D. Restaurování jižního průčelí Horního hradu SHZ v Českém Krumlově. *Zprávy památkové péče*. 2006, roč. 66, č. 3, s. 199–211. – GIRSA, V.; JERIE, P.; MICHOINOVÁ, D. Konzervace dvorního průčelí jižního paláce hradu Švihova. *Zprávy památkové péče*. 2003, roč. 63, č. 6, s. 404–417.

12 Více cit. v pozn. 4.

13 Postup je popsán např. v: GIRSA, V., HANZL, M., MICHOINOVÁ, D. 2009, cit. v pozn. 11.

Tabulka 1

ošetřovací prostředek / značení malt	počet cyklů / doba ošetřování	hmotnostní nárůst malt v %	pevnost v tlaku [MPa]	pevnost v tahu za ohybu [MPa]
- / REF	0 cyklů / 10 týdnů	49,3	0,8	0,4
	0 cyklů / 20 týdnů	71,1	0,6	0,3
voda / V	30 cyklů / 10 týdnů	99,9	1,6	0,7
	60 cyklů / 20 týdnů	99,1	1,7	0,9
vápenná voda / VV	30 cyklů / 10 týdnů	105,2	1,7	0,8
	60 cyklů / 20 týdnů	112,9	1,7	0,9

Tab. 1. Tabulka shrnuje výsledky hmotnostních nárůstů malt z grafu č. 1 a je doplněna o výsledky pevnosti v tlaku a v ohybu malt. Uvedeny jsou průměrné hodnoty z 5 měření.

Graf 1. Graf zachycuje nárůst hmotnosti vápenné malty v závislosti na počtu ošetřovacích cyklů. Přitom hodnota 100 % nárůstu hmotnosti odpovídá kompletní karbonataci pojiva. V každém týdnu byly provedeny 3 ošetřovací cykly, experiment trval 140 dnů.

ky a je možné jej v případě nutnosti kdykoli zopakovat (systém je rekonzervovatelný bez poškození originálních omítek). Právě skutečnost, že postup je množně mnohokrát opakovat, aniž by se zásadně měnily vlastnosti ošetřovaného originálu (a to i v rámci pozdějších nekonzervačních zákokrů), dokládá, že se jedná o velmi šetrnou metodu.

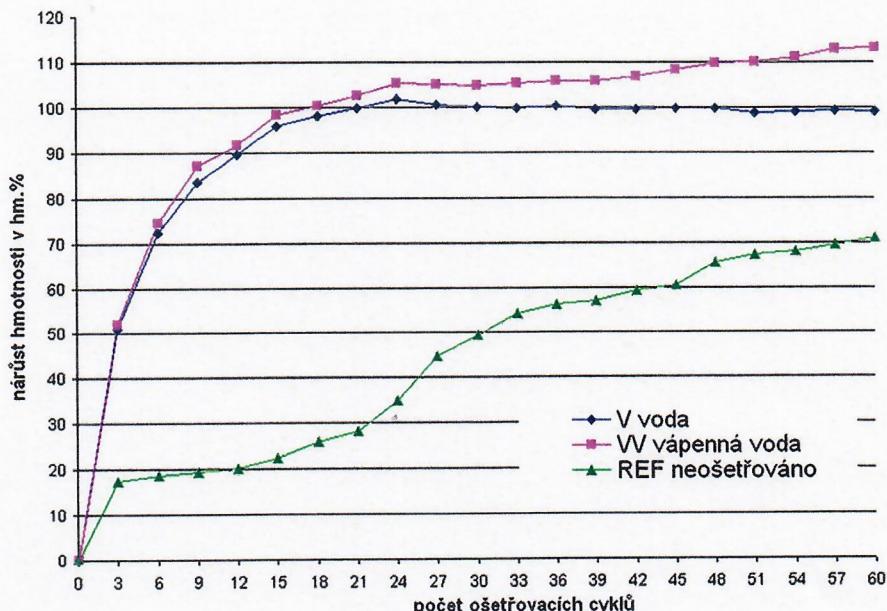
Experimenty a jejich uspořádání

Vratíme se však k experimentům, které měly za cíl porovnat postup tvrdnutí vápenných malt ošetřovaných čistou vodou a vápennou vodou. Experimenty byly prováděny na maltách o složení 1 : 3 hmotnostních dílů pojiva (vápenné kaše) : kamenivu (křemenném písku), a to na zkušebních trámečcích o rozměrech 20 × 20 × 100 mm. Ošetřování bylo zahájeno ihned po nuceném vyschnutí malt. Dopady obou ošetřovacích prostředků (pitné vody a vápenné vody) byly zkoušeny za shodných podmínek,¹⁴ experimenty se lišily jen složením ošetřovacích prostředků. Pro zajištění konstantní kvality vody pro přípravu obou ošetřovacích prostředků byla používána balená pitná voda.¹⁵

Výsledky zkoušek

Nejprve věnujme pozornost průběhu tvrdnutí malt ošetřovaných vodou a vápennou vodou.

Z porovnání průběhu křivek zachycených na grafu 1 vyplývá, že ve srovnání s neošetřovanou maltou (zelená křivka) malty ošetřované vodou (modrá křivka) i vápennou vodou (růžová křivka) výrazně rychleji karbonatovaly.^{16, 17} Kompletní karbonatace bylo v případě malty ošetřované vápen-



nou vodou dosaženo po 18 ošetřovacích cyklech, v případě malty ošetřované pitnou vodou po 21 ošetřovacích cyklech. Porovnáním křivek nárůstu hmotnosti malty během ošetřování vodou a vápennou vodou lze pozorovat vyšší nárůst hmotnosti v případě použití vápenné vody, což však souvisí s vnášením dalšího pojiva do malt (z roztoču vápenné vody). (Graf 1.)

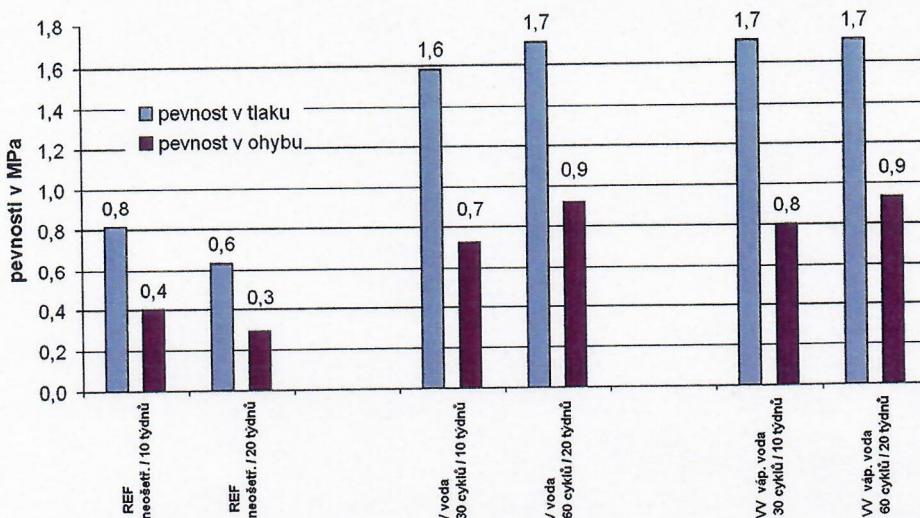
Lze tedy shrnout, že postup tvrdnutí malt, resp. jejich karbonatace, není při daném experimentálním uspořádání ovlivněn tím, zda byla pro ošetřování použita pitná voda nebo vápenná voda. Množství vápna nově vneseného do malty ošetřované vápennou vodou je v grafu na obr. 1 prokazatelně patrné v oblasti, kde růžová křivka přesahuje hodnotu

a to na dobu 15 minut. Doba ponoru byla zvolena tak, aby došlo k průniku vlhkosti do celého objemu ošetřovaných zkušebních těles. Vysychání probíhalo v neupravených laboratorních podmínkách a probíhalo do konstantní vlhkosti těles. Detailně jsou postupy přípravy těles, podmínky uložení a zkoušení a další náležitosti popsány v etapové zprávě úkolu za roky 2010 a 2011.

15 Dobrá voda – přírodní nesycená, nízce mineralizovaná a odjezená voda z Byňova, ČR. Vápenná voda se připravovala rozpuštěním Ca(OH)₂ v Dobré vodě. Teoretické množství Ca(OH)₂ v roztoku při 20°C je 1600 mg/l, s roztočí teplotou vody klesá; pH vápenné vody se pohybovalo od 10,5 do 11. Nasycenosť vápenné vody byla kontrolována právě měřením pH roztoku.

16 Nárůst hmotnosti vápenné malty zachycuje jednak postup karbonatace (v souvislosti s přeměnou Ca(OH)₂ na CaCO₃) a také druhotné ukládání pojiva z vápenné vody (v případě ošetřování vápennou vodou). Metodika měření je uvedena např. v MICHOINOVÁ, D. *Studium historických postupů přípravy vápenných malt pro péči o architektonický památkový fond*: disertační práce. Brno, 2007. 214 s., 246 s. s příl. Vysoké učení technické v Brně. Fakulta stavební.

17 Pro neošetřovanou maltu a maltu ošetřovanou čistou vodou byl obdobný trend výsledků publikován v práci MICHOINOVÁ, D. 2009 cit. v pozn. 5.



Graf 2. Graf zachycuje pevnosti v tlaku a v ohybu studovaných malt v závislosti na počtu ošetřovacích cyklů. Neošetřované malty jsou označené REF, malty ošetřované vodou jsou označené V a malty ošetřované vápennou vodou VV.

100 hm%. Celkově se množství uhličitanu vápenatého v maltě ošetřované vápennou vodou zvýšilo během 60 ošetřovacích cyklů téměř o 13 hmotnostní %. Přepočtem tohoto výsledku lze dojít k údaji, že při 100 násobném ošetření lze do 1 m² povrchu omítky nově vnést kolem 200 g CaCO₃. Tento údaj je v poměrně dobrém souladu s hodnou vypočítanou ze spotřeby vápenné vody při ošetřování reálné omítky.¹⁸

Sledovány byly také vybrané mechanické vlastnosti ošetřovaných malt. Zkoušky byly prováděny opět za shodných podmínek a to na tělesech neošetřovaných (označených REF, po 10 a 20 týdnech uložených v laboratorních podmínkách) a na tělesech ošetřených 30krát a 60krát vodou (označených V) a vápennou vodou (označených VV). Výsledky hodnocení pevnosti v tlaku a ohybu jsou uvedeny v tabulce 1 a v grafu 2.¹⁹

Z porovnání hodnot pevnosti v tlaku a ohybu studovaných malt²⁰ vyplývá, že ve srovnání s neošetřovanou maltou (REF) malty ošetřované vodou (V) i vápennou vodou (VV) dosáhly více než dvou-násobného nárůstu obou hodnocených pevností. Vyšší pevnosti zjištěné u malt ošetřovaných vodou a vápennou vodou souvisí s vyšším stupněm karbonatace a rekrytalizace jejich pojiva.

Graf dále ukazuje, že pevnosti malt ošetřovaných vodou (V) a vápennou vodou (VV) jsou srovnatelné. Lze tedy konstatovat, že ani postup tvrdnutí malt, resp. jejich rekrytalizace, není při daném experimentálním uspořádání ovlivněn tím, zda byla použita voda nebo vápenná voda.

Vliv nově vneseného pojiva na zpevnění malt byl v daném uspořádání minimální, dominoval látka karbonatace a rekrytalizace pojiva.

Toto konstatování však neplatí univerzálně. Při jiném experimentálním uspořádání²¹, které také studovalo zpevnování vápenných malt vápennou vodou, se vliv nově vneseného pojiva projevil. Stalo se tak při uspořádání, které bylo navrženo badateli z Ústavu teoretické a aplikované mechaniky AV ČR v. v. i. Tam byly pro hodnocení zpevnění vápennou vodou použity malty velmi chudé na pojivo, o složení 1 : 9 objemového dílu vápenného hydrátu : říčnímu píska²² a byla testována tělesa ve tvaru tenkého dutého válce.

Přitom bylo zjištěno, že opakování nanášení vápenné vody na maltu velmi chudou na pojivo vede k nárůstu její pevnosti v tlaku ve srovnání s toutéž chudou maltou, opakován vlněnou jen destilovanou vodou.²³

Při tomto experimentálním uspořádání lze tedy konstatovat, že dopad nově vneseného pojiva dominoval nad dopadem karbonatace a rekrytalizace původního pojiva. Pojiva, kterého bylo v maltách velmi málo.

Výsledky těchto dvou rozdílných experimentů lze ve vztahu ke zpevnování omítok vápennou vodou interpretovat tak, že při aplikaci vápenné vody u malt bohatších na pojivo efekt karbonatace a především rekrytalizace původního pojiva dominuje nad efektem vnášením nového pojiva; zatímco u malt na pojivo velmi chudých naopak dominuje vnášení nového pojiva omítky nad efektem rekrytalizace původního pojiva.

Sloučením obou popsánych a ověřených efektů lze proto vyslovit odůvodněnou domněnkou, že zpevnování omítok vápennou vodou je proces, který zahrnuje kombinovaný efekt – vedle nově vneseného pojiva ke zpevnění omítok zásadním

způsobem přispívá i voda. Právě voda totiž tvoří prostředí pro karbonataci a rekrytalizaci pojiva. A právě se schopností rekrytalizovat (regenerovat) pojivo řada badatelů spojuje dlouhodobou trvanlivost vápenných materiálů.²⁴

Soulad experimentálních výsledků s praxí

Získané laboratorní výsledky jsou ve velmi dobré shodě s pozorováním in situ. U velmi povrchově degradovaných omítok gotických či renesančních, které jsou obvykle velmi bohaté na pojivo,²⁵ bývá zpevnění vápennou vodou velmi účinné již po několika cyklech ošetření. Naopak

■ Poznámky

18 Při provedení 100 ošetřovacích cyklů vápennou vodou na ploše 1 m² bylo do omítky teoreticky vneseno 160 g Ca(OH)₂, tedy přibližně 213 g CaCO₃. Údaj publikovala Prof. Rovnaníková v práci ROVNANÍKOVÁ, P.; KNOR, J. Analýza výsledků konsolidace vápenné historické omítky vápennou vodou na hradě Pernštejně. In Sanace a rekonstrukce staveb 2006. Brno : ČSS WTA CZ, 2006. s. 61–69. ISBN: 80-02-01866-4.

19 Detailně jsou postupy hodnocení pevnosti popsány v etapové zprávě úkolu za roky 2010 a 2011.

20 Viz pozn. 20.

21 Experimenty a jejich výsledky jsou popsány v práci Drádácký, Miloš., et al. A Nano Approach to Consolidation of Degraded Historic Lime Mortars. Journal of Nano Research. 8, 13. 2009.

22 Hmotnostní poměr vápenného hydrátu a křemenného píska byl přibližně 1 : 25. Taková malta obsahuje jen cca 4 hmotnostní % uhličitanu vápenatého v podobě pojiva.

23 Ošetřování bylo v rámci tohoto experimentu prováděno 51krát a 161krát.

24 ELERT, K.; RODRIGUEZ-NAVARRO, C.; PARDO, E.S.; HANSEN, E.; CAZALLA, O. Lime mortars for the conservation of historic Buildings. *Studies in Conservation*. 2002, no. 47, s. 62–75. – HOLMES, S.; WINGATE, M. *Building with lime*. 3rd ed. London : ITDG Publishing, 2002. ISBN 1-85339-547-1. – SCHULZE, W.; TISCHER, W.; ETEL, W.-P.; LACH, V. *Necementové malty a betony*. Praha : SNTL, 1990, ISBN 80-03-00188-9. – HANDISYDE, C. C. *Building Materials Science and Practice*. 6th ed. London : The Architectural Press, 1967. – LAWRENCE, M.; WALKER, P.; D'AYALA, D. Non-hydraulic Lime Mortars. *Journal of Architectural Conservation*. 2006, No. 10, n. 3, s. 7–33. – BALEN, K. VAN. Carbonation reaction of lime, kinetics at ambient temperature. *Cement and Concrete Research*. 2005, no. 35, s. 647–657. – BALEN, K. VAN; GEMERT, D. VAN. Modeling lime mortar carbonation. *Materials and Structures*. 1994, no. 27, s. 393–398. – HANNANT, D. J.; KEER, J. G. Autogenous healing of thin cement based sheets. *Cement and Concrete Research*. 1983, no. 13, s. 357–365.

Obr. 5. SH Švihov (okres Klatovy), kaple Nanebevzetí Panny Marie, severojižní nárožní fasády, omítková bosáž. Zachování informací o složení původních (pozdě gotických) stavebních materiálů je důležité také v případě nátěru na omítkách. Vápenná technologie záchrany prodloužila trvanlivost i výpovědní hodnotu historických originálů. (Foto Dagmar Michoňová, 2008).

např. u mladších zejména barokních jádrových omíték nebo zdících malt, tedy materiálů chudších na vápenné pojivo,²⁶ je efekt zpevnění vápennou vodou poměrně pomalý a často je nutné následné dozpevnění.

Závěrem

Hledání prostředků, které by šetrně zpevnily strukturu, a tím prodloužily trvanlivost historických malt a omítek, je náročný úkol. S ohledem na hodnoty historických omíték je navíc prostor pro výběr prostředků limitován odbornými hledisky památkové ochrany originálů (šetrnost zášahu, materiálová kompatibilita, uchování vzhledu i projevů stárnutí originálů po zásahu, předvídatelnost interakce prostředku s originálem, rekonzervatelnost zásahu, preference tradičních materiálů apod.).

Kritériím pro strukturní zpevnění historických vápenných materiálů vyhovují bezesporu vápené vodné prostředky, výzkumu, kterému se v posledních několika letech věnuje zaslouženě větší pozornost.

Výsledky získané v rámci nejnovějších experimentů ukazují, že pro vytváření pevné struktury vápenných malt, se kterým přímo souvisí i strukturní zpevnění vápenných omítek a malt, je zcela zásadní kontakt pojivé matrice malty nebo omítky s vodou. Voda vytváří prostředí pro karbonataci vápna, nepostradatelná je také pro rekrytalizaci pojiva malt (uhličitanové matrice) s dostatečným podílem uhličitanového pojiva.

V případě použití čiré vápenné vody (roztoku vápna ve vodě) jsou karbonatace a rekrytalizace navíc doprovázeny postupným vnášením nového vápenného pojiva do povrchové vrstvy ošetřovaného substrátu. Ke zpevnění malt a omítek dochází při použití vápenné vody kombinovaným efektem strukturního a povrchového zpevnění.

Tyto výsledky jsou v souladu s pozorováním z praxe, kdy se vápennou vodou rychleji zpevní omítky bohaté na pojivo, zatímco omítky chudé na pojivo je často třeba dozpevnit prostředky bohatšími na vápno.

Experimentálně se tedy podařilo vysvětlit, proč je vápenná voda účinná i přesto, že podíl nově vneseného pojiva do materiálu je velmi malý.



5

Současně výsledky racionálního experimentálního bádání opakovaně ukazují, že empirické zkušenosti našich předků, zkušenosti založené „jen“ na smyslovém vnímání světa, mají i v 21. století svůj význam, a proto mají můj trvalý obdiv.

Velkou výhodou aplikace vápenné vody při záchranně historických malt a omítek je fakt, že postup zpevnování lze plynule regulovat četností ošetření. Pozvolným nárůstem strukturního zpevnění, které je doprovázeno plynulým gradientem zpevnění materiálu do hloubky, je minimalizováno riziko obávaného přezpevnění povrchu omítka.

Vápenná voda patří mezi ty preferované materiály, které nezkreslují složení originálu, nově vnesené pojivo je v případě vápenných nehydraulických malt chemicky identické s původním pojivem. Jedná se tedy o prostředek materiálově kompatibilní, a tedy s předvídatelnou interakcí prostředku s originálem.

I opakován aplikace vápenné vody uchovává vzhled originálů, které i po ošetření ušlechtilé stárnou.

Vápenná voda se řadí mezi tradiční materiály,²⁷ které jsou z výše zmíněných důvodů odborníky favorizovány při péči o stavební vápenné materiály.

Na stavbě je důležitá i pro další postupy záchrany omítka, jako je vlhčení podkladu před nanášením doplňků nebo při ošetřování nových vápenných vysprávek a doplňků.

Vápenná voda je finančně minimálně náročná (zejména ve srovnání s ostatními komerčně dostupnými zpevňovači), je snadno dostupná a její aplikace není po zaškolení obsluhy složitá.

Pro tyto své velmi příznivé charakteristiky je vápenná voda univerzální a nepostradatelný prostředek při záchranně historických malt a omítek.

Proto by měla získat větší podporu ve stavební a restaurátorské praxi, a to zejména při záchranně historických omítaných fasád.

Výstup vznikl díky institucionální podpoře MK ČR na DKRVO.

■ Poznámky

25 Historické omítky a často i malty jsou materiály poměrně bohaté na pojivo. Za malty bohaté na pojivo, tedy za malty s vysokým podílem pojiva lze pokládat malty, kde je podíl pojiva v maltě v podobě uhličitanu vápenatého vyšší než 25 hmotnostních %.

26 Za malty chudé na pojivo, tedy za malty s nízkým podílem pojiva, lze pokládat malty, kde je podíl pojiva v maltě v podobě uhličitanu vápenatého nižší než 10 hmotnostních %. Takové materiály jsou však v případě historických vápenných omítek spíše výjimkou.

27 O významu vápenné vody v konzervační a restaurátorské praxi se dočteme např. v následujících pracích, které jsou řazeny chronologicky: PETR, F. Několik kapitol z technologie konzervačních prací. *Zprávy památkové péče*. 1953, roč. 13, č. 1–4. – ŠTORM, B. *Základy péče o stavební památky*. 1. vyd. Praha : SÚPPOP, 1965. – PETERSON, S. Lime Water Consolidation. In *Mortars, Cements and Grouts Used in the Conservation of Historic Buildings*, Rome : ICCROM Symposium, 1982. – HOŠEK, J., MUK, J. *Omítky historických staveb*. 1. vyd. Praha : SPN, 1989. ISBN 80-04-23349-x. – SOULIKIDIS, TH. a kol. Amelioration of the properties of hydrated lime for the consolidation of the surface or/and the mass of Building Materials of Monuments. In *ICCRM 8th International Congress on Deterioration and Conservation of Stone*. Berlín, 1996.